

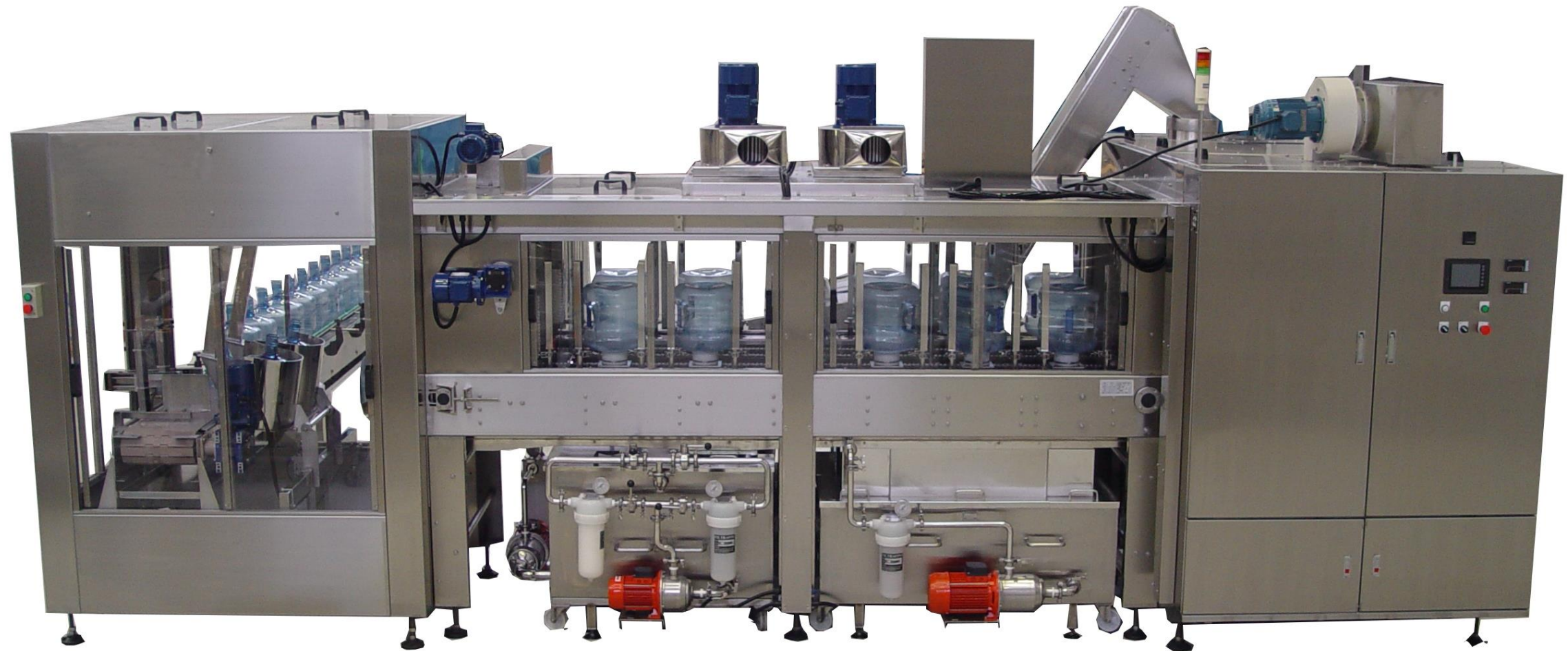
# RFC SERIES

## 全自動加侖線

RFC系列加侖生產線為定量化充填，間歇式作動及模組化設計的生產設備。可用於生產3到5加侖容量的瓶裝礦泉水。RFC系列加侖生產線的最大特色為多段式的瓶清潔系統，可依瓶子汙染的狀況增加或減少清洗站的數量。清潔液的選擇也可以依客戶的需求進行調整。

整合HEPA高效濾網來增加充填區內的潔淨度，並透過定量化的充填注液器進行礦泉水的充填。高達每小時600瓶以上的產能表現，可符合區域性的市場需求。此機種的泵浦系統為獨立式系統，可提高維修效率。整合雙循環過濾系統，讓操作者在更換濾網時，不會影響到生產效率。

- 設備產能: 100~600瓶/小時
- 設備材質: SUS304及SUS316不鏽鋼
- 適用容器: 大型PET及PP容器
- 適用蓋型: 塑蓋Suitable for plastic caps
- 相關設備: 送蓋機，HEPA正壓裝置，及雙循環過濾系統，噴嘴
- 充填方式: 兩段流量式定量充填或重力式充填
- 噴洗站數: 5~7站 (依客戶需求設計)



# 機械特色



## 變頻控制驅動裝置

不良的傳動設計，會導致空瓶定位偏移，使噴洗管無法有效的清洗瓶身內外壁。為了有效地克服此問題，此設備透過變頻控制的附煞車馬達，執行精準且壽命長的鍊條循環間歇動作，使空瓶能完整的定位於每一個清洗站中。

## 兩段式定量充填

採用兩段流量式定量充填方式，執行產品的充填作業。第一段為快速充填，達到快速的充填目的，第二段為慢速充填，除了達到所需的充填量外，也可避免產品再最後的充填階段，因為過大的衝擊力而飛濺出瓶外。

## HEPA正壓裝置

在充填區域的上方，裝設CLASS100級正壓HEPA裝置，使充填區域內的壓力略高於外部。外部非潔淨空氣會因為內外壓差的關係，無法進入充填區域內，減少微生物污染之問題。

## 探入式噴洗系統

在主要清洗站中，除了瓶身外壁的噴洗，也採用探入式噴管設計。透過探入式噴管，自動的探入瓶內，使清潔液體可以完全的噴洗到瓶身內壁。達成無死角的清洗作業。並透過反覆的上下作動，提高清潔效果。

## 雙循環過濾系統

採用雙循環過濾系統設計，可在不停機的情況下，清洗與更換過濾網，達到生產效率不變之目的。在過濾網的入口跟出口端，設有壓力表，可透過壓差，判定濾網清洗或更換的時間。有自動警報之需求時，也可裝設壓力感應器，偵測到壓力過低時，發出警報。

## CIP 在線清洗

CIP所定義的功能，是在不拆除機械零件進行外部清洗COP時，可自動的執行與產品接觸管路之清潔，避免微生物孳生於管路內壁上，進而污染了產品。此設備設計有CIP循環管路，在生產完畢時可將CIP杯固定於充填頭上後，條件符合後，自動執行CIP在線清潔之目的。

# 您的優勢

## 高度客製化

回收的空瓶會因輸送、使用習慣及區域，而造成瓶身不同程度的汙染。為了解決不同的汙染問題，可透過客製化的設備來達成有效的洗淨效果。一般標準化的機台，可能會有無法完全洗乾淨之問題。而客製化的機台則會大幅度的降低此問題產生。

## 高度節能

透過水槽之間的回收系統，將噴洗過的酸鹼液體，或是熱水等，回收至前一站的清洗站進行初步噴洗，這可大幅度的減少能源的消耗。也可全面性的利用使用過的回收水。

## 高穩定性與重複性

除了選用高品質的SUS304跟SUS316L食品級不鏽鋼，作為機械結構及零件外，市購品也只選用國際大廠之產品。具備高度的穩定性與重複性。減少維修的停機損失，也大幅度的提高生產效率與獲利。

## 全球售後服務

透過高度訓練的專業工程師，進行全球化的設備售後服務。也可透過年度設備檢修跟保養，提供報告給客戶端，讓客戶端可以自行評估設備的狀況後，進行所需維修或保養作業。



# 流程圖

## 可回收容器

- 1: 外部刷洗及內外噴洗
- 2: 鹼性或酸性溶液噴洗
- 3: 風刀及重力自由滴乾
- 4: 自動插入式清洗
- 5: 內外部清洗
- 6: 自動插入式清洗
- 7: 以充填產品進行最後階段清洗

## 新容器

- 1: 鹼性或酸性溶液噴洗
- 2: 風刀及重力自由滴乾
- 3: 以充填產品清洗
- 4: 重力自由滴乾

